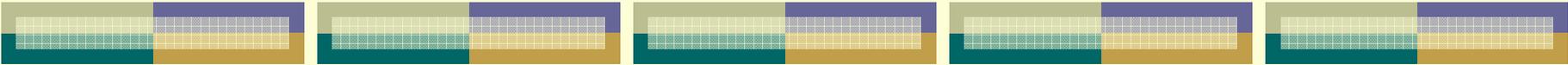


HIDRODINÂMICA

CONDUTOS SOB PRESSÃO



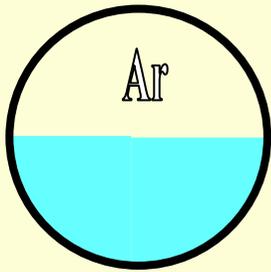
CONDUTOS SOB PRESSÃO

Denominam-se condutos sob pressão ou condutos forçados, as canalizações onde o líquido escoa sob uma pressão diferente da atmosférica.

As seções desses condutos são sempre fechadas e o líquido escoa enchendo-as totalmente; são, em geral, de seção circular.

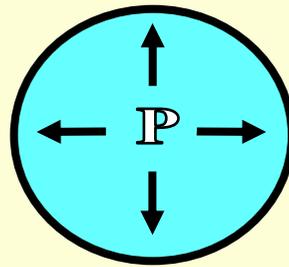


CONDUTOS SOB PRESSÃO



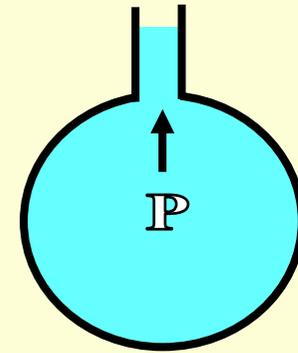
Conduto Livre

$$P = P_{atm}$$



Conduto forçado

$$P \neq P_{atm}$$



Conduto forçado

$$P > P_{atm}$$

CONDUTOS SOB PRESSÃO

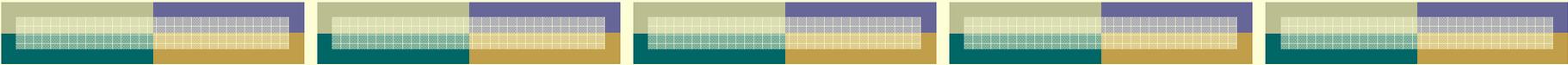
» **Adutora de Pedra do Cavalo - Candeias - BA**



CONDUTOS LIVRES



Canal artificial = Conduto livre



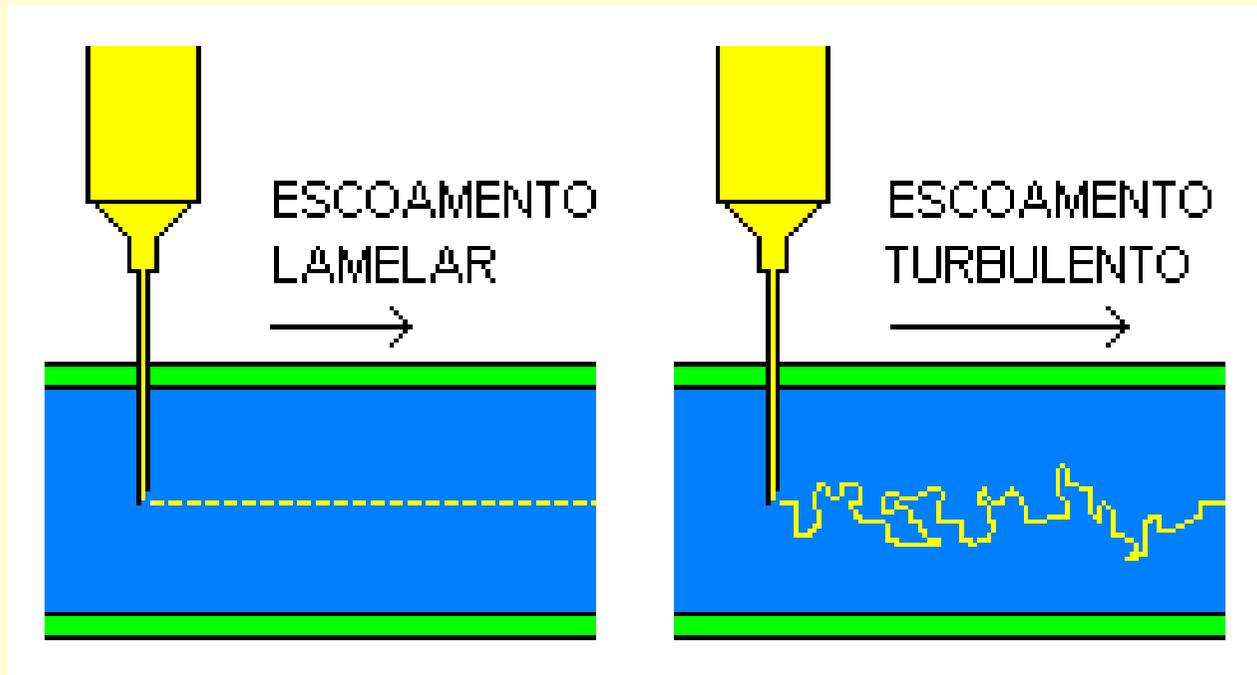
Condições de operação

Conduitos livres funcionam sempre por **gravidade**. Sua construção exige um nivelamento cuidadoso do terreno, pois devem ter declividades pequenas e constantes.

Conduitos forçados podem funcionar por **gravidade**, aproveitando a declividade do terreno, ou por **recalque** (bombeamento), vencendo desníveis entre o ponto de captação e o ponto de utilização.



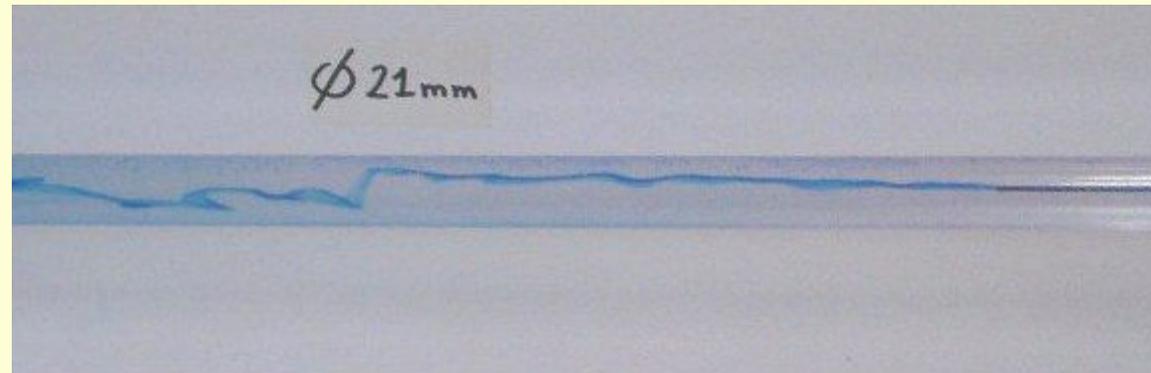
Regimes de escoamento



Experiência de Reynolds

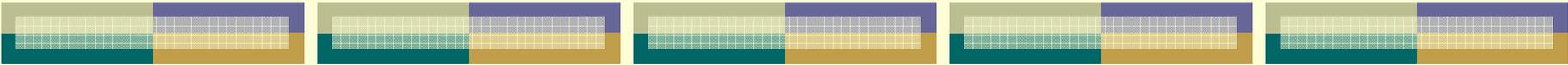
Regimes de escoamento

**Fluxo em
regime
laminar**



**Fluxo em
regime
turbulento**





Regimes de escoamento

O estabelecimento do regime de escoamento depende do valor de uma expressão sem dimensões, denominado número de Reynolds (Re).

Na qual:

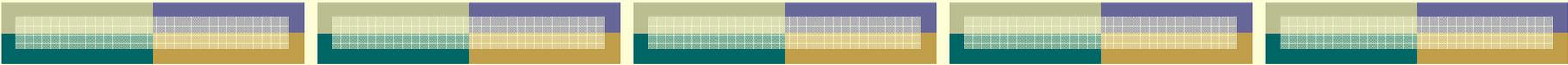
V = velocidade do fluido (m/s);

D = diâmetro da canalização (m);

ν = viscosidade cinemática (m²/s).

$$Re = \frac{V \cdot D}{\nu}$$





Regimes de escoamento

$Re < 2.000 \rightarrow$ regime laminar

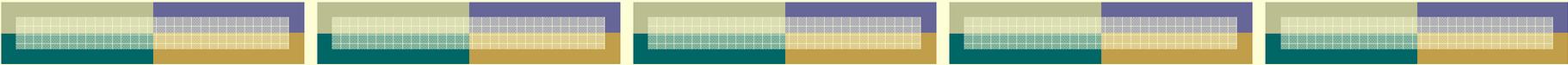
As partículas fluidas apresentam trajetórias bem definidas e não se cruzam;

$Re > 4.000$ regime turbulento

Movimento desordenado das partículas;

Entre esses dois valores encontra-se a denominada zona crítica.





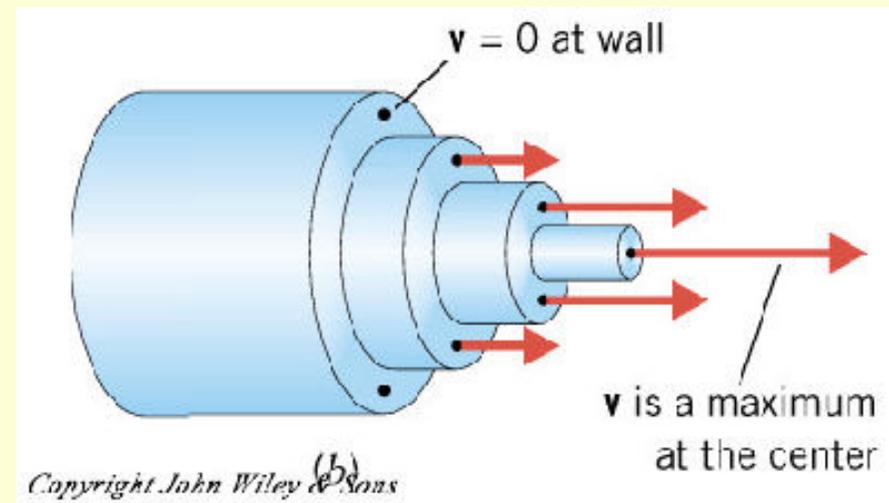
ESCOAMENTO EM CONDUTOS FORÇADOS

O líquido ao escoar em um conduto é submetido a forças resistentes exercidas pelas paredes da tubulação (atrito devido à rugosidade da canalização) e pelo próprio líquido (viscosidade).

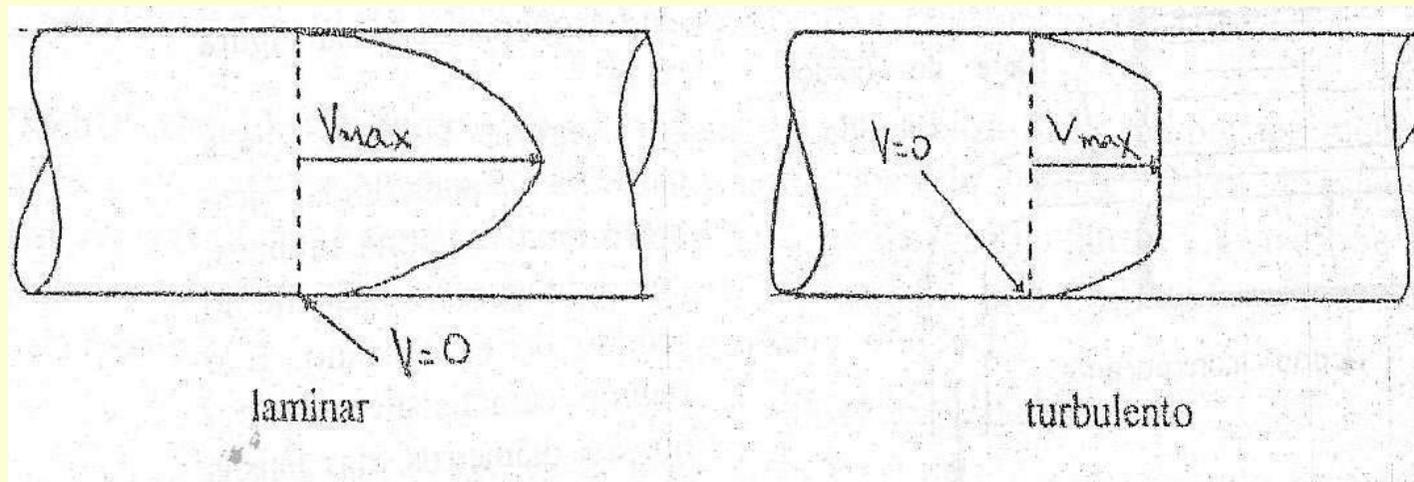


ESCOAMENTO EM CONDUTOS FORÇADOS

Numa região próxima à parede do tubo, denominada *camada limite*, há um elevado gradiente de velocidade, que causa um efeito significativo.



ESCOAMENTO EM CONDUTOS FORÇADOS



Exemplo

Em uma tubulação de 150 mm de diâmetro escoava água à temperatura de 20°C a uma velocidade de 2,50 m/s. Determinar o regime de escoamento na tubulação. Dados: $\mu = 1,01 \times 10^{-3} \text{ N s/m}$ e $\rho = 1000 \text{ kg/m}^3$.

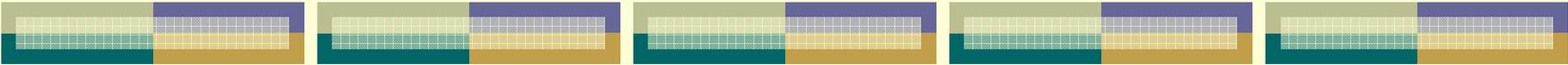
Solução:

$$Re = \frac{\rho V D}{\mu}$$

$$Re = \frac{1000 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} \times 2,5 \frac{\text{m}}{\text{s}} \times 0,15 \text{m}}{1,01 \times 10^{-3} \frac{\text{Ns}}{\text{m}^2}}$$

$$Re = 3712871,29$$

Como $Re = 3712871,29 > 4000$, o regime de escoamento é turbulento

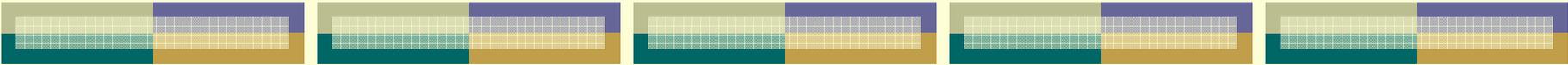


Exercícios

1) Em uma tubulação de 100 mm de diâmetro circula óleo combustível a 20°C ($\rho = 869 \text{ kg/m}^3$; $\mu = 0,104 \text{ Ns/m}^2$) a velocidade de 2,0 m/s. Determinar o regime de escoamento.

2) Um fluido a 20°C escoar à razão de 8 L/s, através de tubulação de 100 mm de diâmetro. Determinar o regime de escoamento se o fluido em questão for: a) hidrogênio ($\nu = 1,08 \times 10^{-4} \text{ m}^2/\text{s}$); b) ar atmosférico ($\nu = 1,51 \times 10^{-5} \text{ m}^2/\text{s}$); c) gasolina ($\nu = 4,06 \times 10^{-7} \text{ m}^2/\text{s}$); d) água ($\nu = 1,02 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$); e) mercúrio ($\nu = 1,15 \times 10^{-7} \text{ m}^2/\text{s}$); f) glicerina ($\nu = 1,18 \times 10^{-3} \text{ m}^2/\text{s}$).





CONDUTOS SOB PRESSÃO

A consequência disso é o surgimento de forças cisalhantes que reduzem a capacidade de fluidez do líquido.

CONSEQÜÊNCIA:

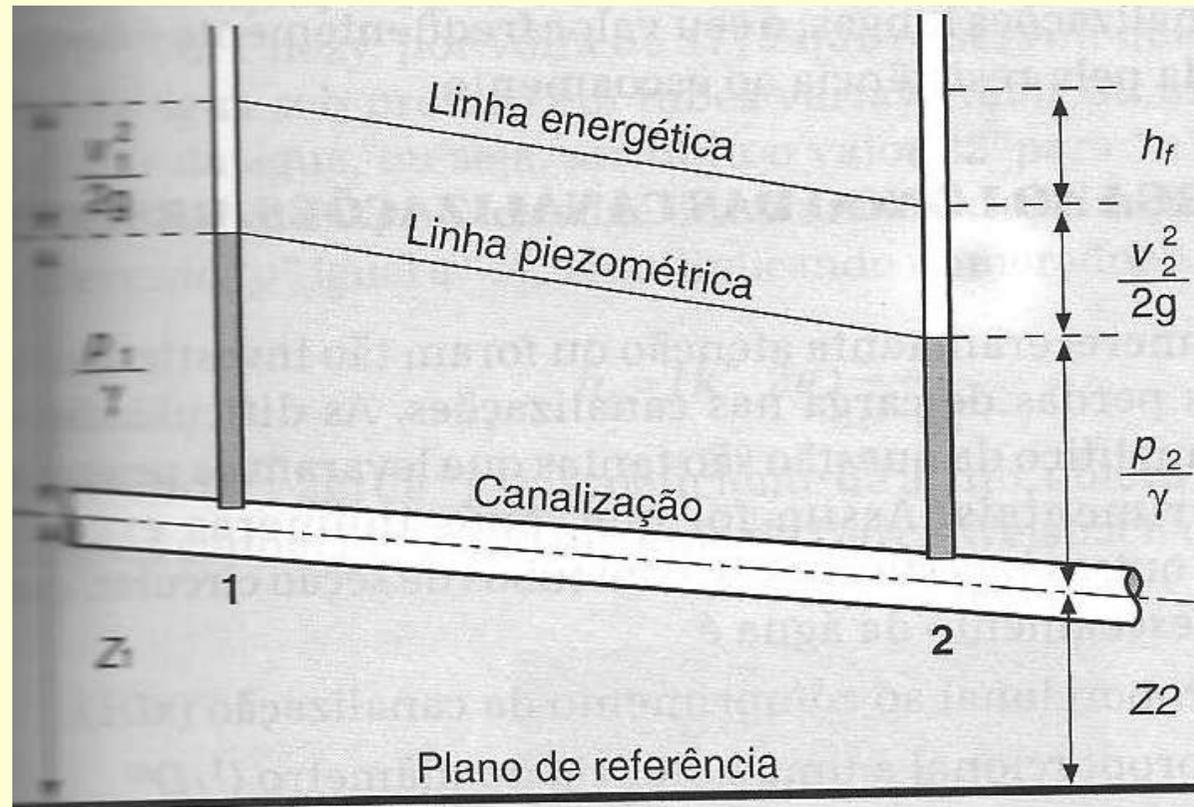
O líquido ao escoar dissipa parte de sua energia, principalmente em forma de calor.

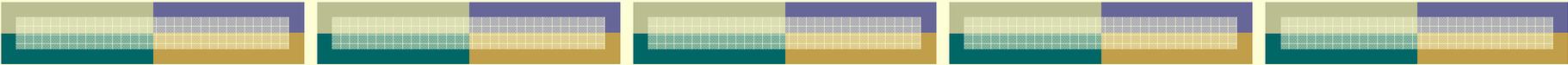


CONDUTOS SOB PRESSÃO

Perda de carga: conceito e natureza

A resistência ao escoamento no caso do regime laminar é devida à inteiramente à viscosidade.





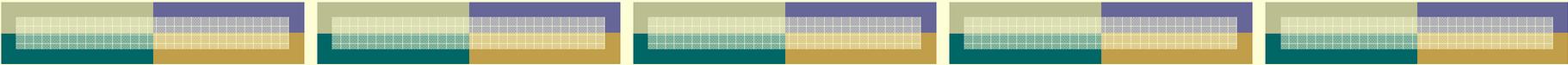
CONDUTOS SOB PRESSÃO

Perda de carga: classificação

A energia dissipada não é mais recuperada como energia cinética e/ou potencial e por isso, denomina-se perda de energia ou perda de carga.

Para efeito de estudo, a perda de energia, denotada por Δh ou H_f , é classificada em:

- Perdas de energia contínuas;
 - Perdas de energia localizadas
- 

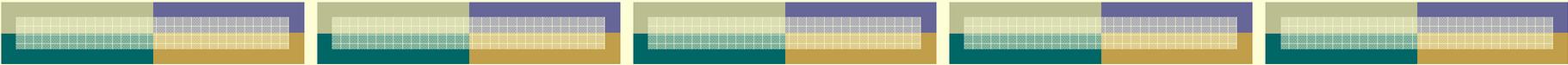


CONDUTOS SOB PRESSÃO

Perda de energia contínua: Distribuída ao longo do comprimento da canalização.

Ocorre devido ao atrito entre as diversas camadas do escoamento e ainda ao atrito entre o fluido e as paredes do conduto (efeitos da viscosidade e da rugosidade);





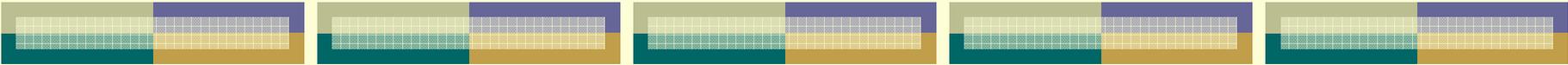
CONDUTOS SOB PRESSÃO

Fatores determinantes:

- Comprimento da canalização;
- Diâmetro da canalização;
- Velocidade média do escoamento;
- Rugosidade das paredes dos canos.

Não influem:

- Posição dos canos;
 - Pressão interna.
- 



CONDUTOS SOB PRESSÃO

Perda de energia localizada:

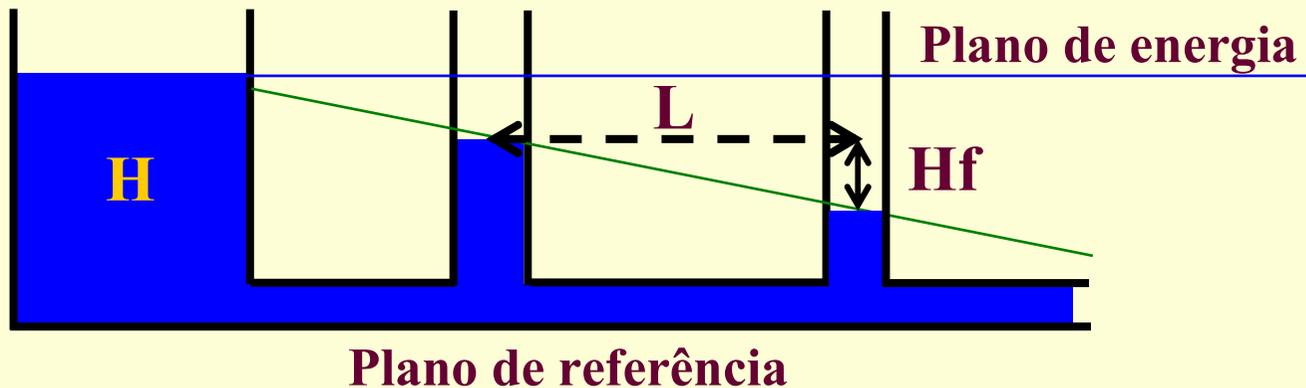
Ocorre devido devida à presença de conexões e peças existentes em alguns pontos da canalização, que geram turbulência adicional e maior dissipação de energia naquele local.

Exemplo de singularidades: cotovelo, curva, tê, alargamento, redução de diâmetro, registro, etc.

Importantes no caso de canalizações curtas e com muitas singularidades (instalações prediais, rede urbana, sistemas de bombeamento etc.).



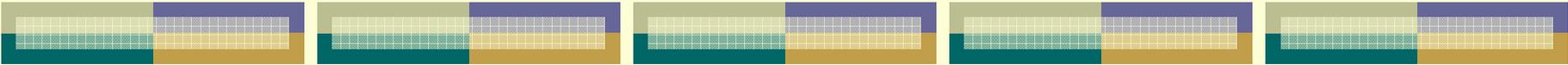
CONDUTOS SOB PRESSÃO



A perda ao longo da canalização é uniforme em qualquer trecho de dimensões constantes, independente da posição da tubulação.

$$\frac{H_f}{L} = j$$

Com j = perda de carga por metro de tubo
 H_f = perda de pressão (mH₂O);
 L = comprimento do trecho da tubulação (m).



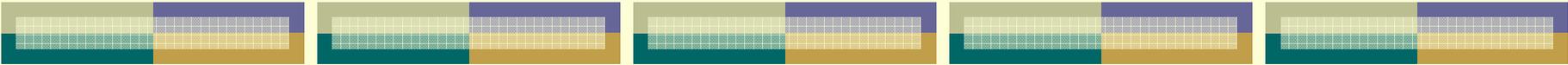
Perda de carga

As fórmulas utilizadas para o cálculo das perdas de carga contínuas tem o seguinte aspecto:

$$h_f = c \left(\frac{L}{D^n} \right) V^m$$

onde: h_f = perda de carga ou energia; L = comprimento do conduto; D = diâmetro do conduto, m e n = potências determinadas teórica ou empiricamente e c = coeficiente que leva em conta as características do fluido e do conduto.





Perda de carga: fórmula universal (Darcy-Weisbach)

Apresenta fundamento teórico rígido, tendo sido deduzida através da aplicação da análise dimensional. Este tipo de análise permite estabelecer a relação entre as diferentes grandezas que afetam a perda de carga.

Para um conduto circular tem o seguinte formato:

$$h_f = f \frac{Lv^2}{D2g}$$

onde: h_f = perda de carga ou energia expressa em energia por unidade de peso; f = coeficiente de atrito; L e D = comprimento e diâmetro do conduto, v = velocidade média de escoamento e g = aceleração da gravidade



Perda de carga: fórmula universal (Darcy-Weisbach)

O coeficiente de atrito (f) é um adimensional em função do Re e da rugosidade relativa do conduto.

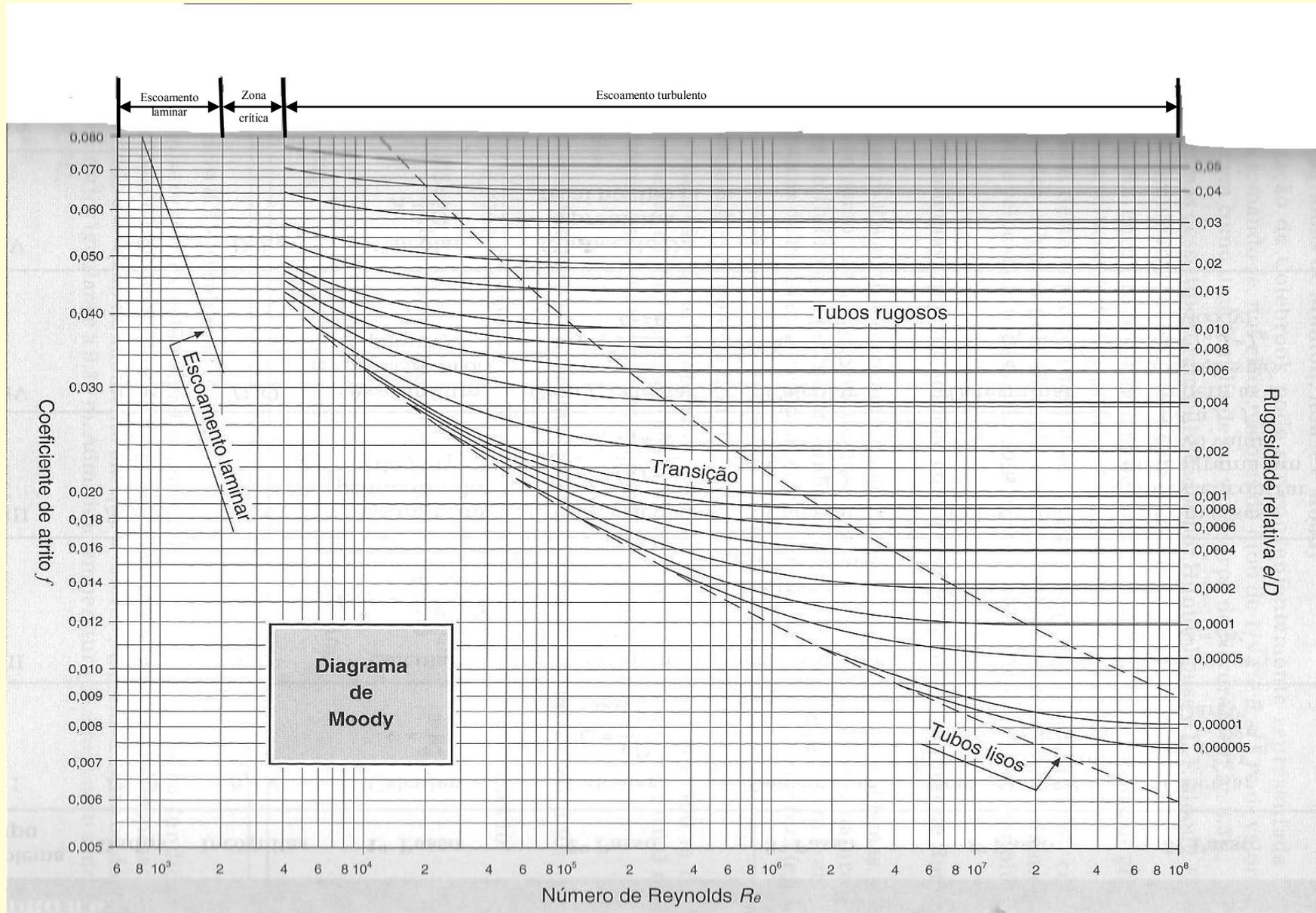
A rugosidade relativa é definida como a razão entre a rugosidade absoluta (e) e o diâmetro do conduto. Assim:

$$\text{rugosidade relativa} = \frac{e}{D}$$



A rugosidade (e) é dada pela média das alturas das asperezas da parede do tubo.

Obtenção de f pelo diagrama de Moody



Exemplo

Uma tubulação de aço rebitado, com 0,30 m de diâmetro e 300 m de comprimento, conduz 130 L/s de água a 15,5°C. A rugosidade do tubo é 0,003 m. Determinar a velocidade média e a perda de carga. Dado a viscosidade cinemática da água a 15,5°C = 0,000001132m²/s (valor tabelado).

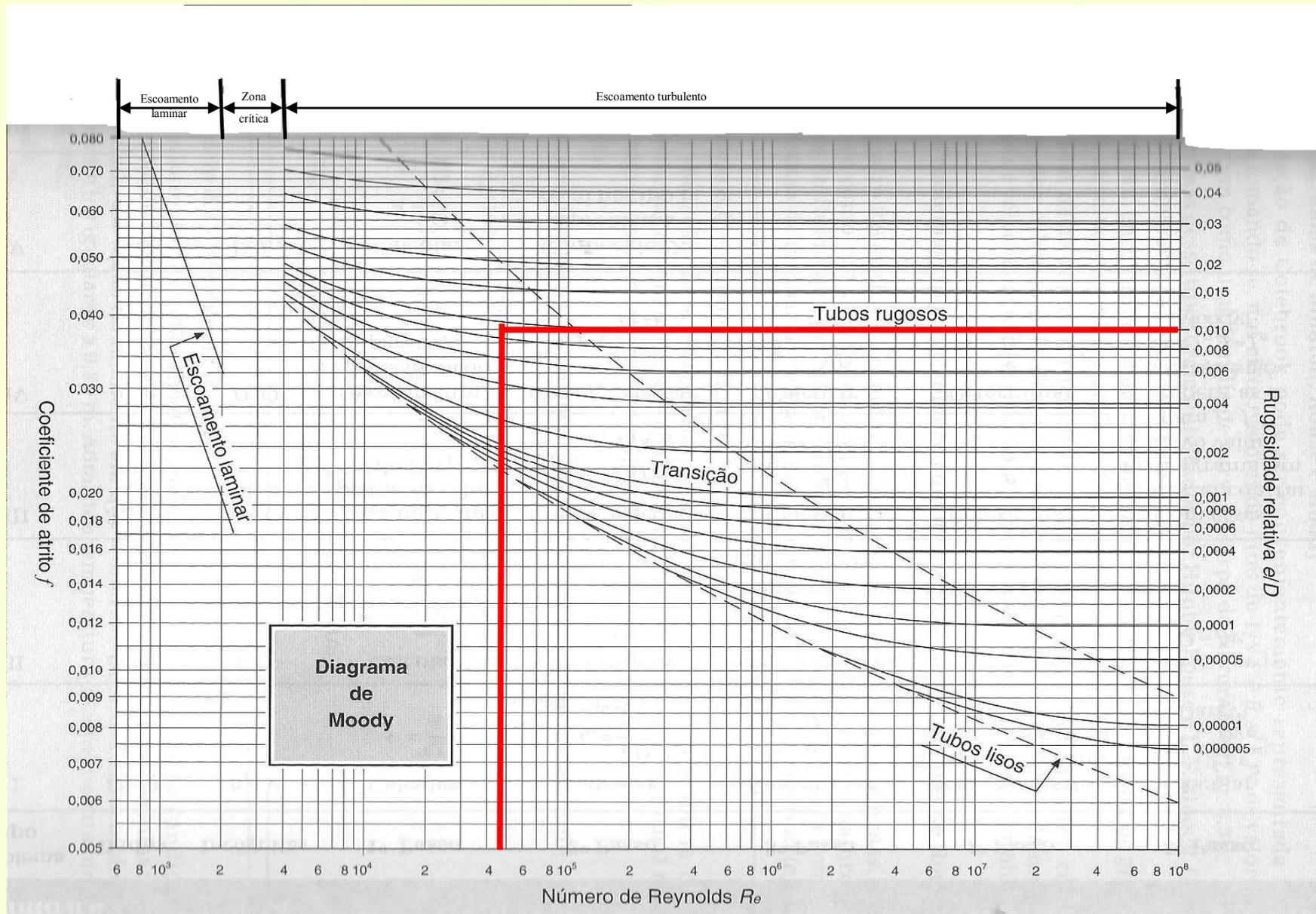
Solução: $v = \frac{Q}{A} = \frac{0,130}{0,0707} = 1,84\text{m/s}$

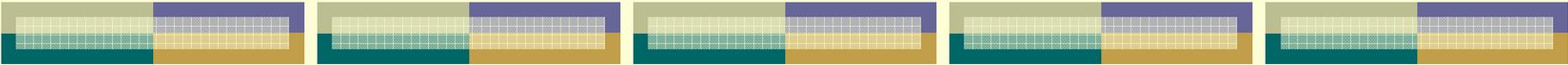
$$\text{Re} = \frac{vD}{\nu} = \frac{1,84 \times 0,30}{0,000001123} \cong 490.000 = 4,9 \times 10^5$$

$$\frac{e}{D} = \frac{0,003}{0,3} = 0,01, \text{ e pelo diagrama : } f = 0,038 \text{ (Moody)}$$

$$h_f = f \frac{Lv^2}{D2g} = 0,038 \frac{300 \times 1,84^2}{0,30 \times 2 \times 9,8} \therefore hf = 6,55\text{m}$$

Obtenção de f pelo diagrama de Moody





Obtenção de f pelo uso de fórmulas

A fórmula a ser utilizada no cálculo de f depende do regime de escoamento.

Regime laminar: neste caso, f é independente da rugosidade relativa do conduto, sendo unicamente em função de Re , podendo ser obtido pela expressão:

$$f = \frac{64}{Re}$$

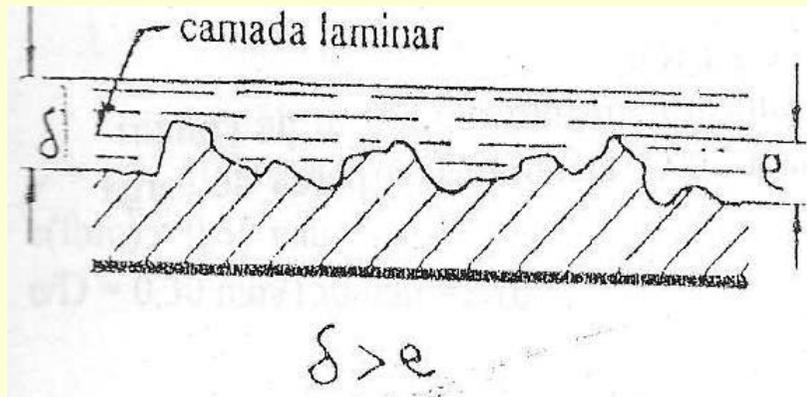
que se aplica para valores de $Re \leq 2000$



Obtenção de f pelo uso de fórmulas

Regime turbulento: há necessidade de se fazer uma distinção entre tubos hidraulicamente lisos e tubos hidraulicamente rugosos.

Tubo hidraulicamente liso (THL) quando a sua rugosidade absoluta, ou seja, o tamanho médio de suas asperezas for menor do que a espessura da camada laminar aderente a sua parede.



Fórmula de Blasius

$$f = 0,3164R^{-0,25}$$

válida para $Re < 100.000$

Fórmula de Karman-Prandtl

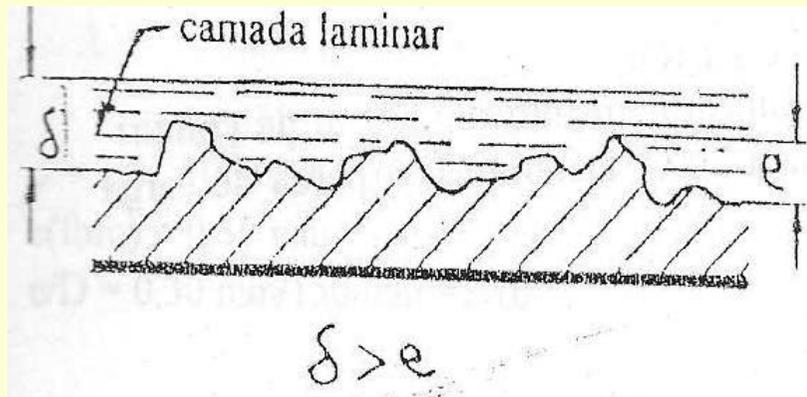
$$f = \left[2 \log \left(Re \sqrt{f} \right) - 0,8 \right]^{-2}$$

válida para $Re \geq 4.000$

Obtenção de f pelo uso de fórmulas

Regime turbulento: há necessidade de se fazer uma distinção entre tubos hidraulicamente lisos e tubos hidraulicamente rugosos.

Tubo hidraulicamente liso (THL) quando a sua rugosidade absoluta, ou seja, o tamanho médio de suas asperezas for menor do que a espessura da camada laminar aderente a sua parede.



Fórmula de Blasius

$$f = \frac{0,3164}{R^{0,25}}$$

válida para $Re < 100.000$

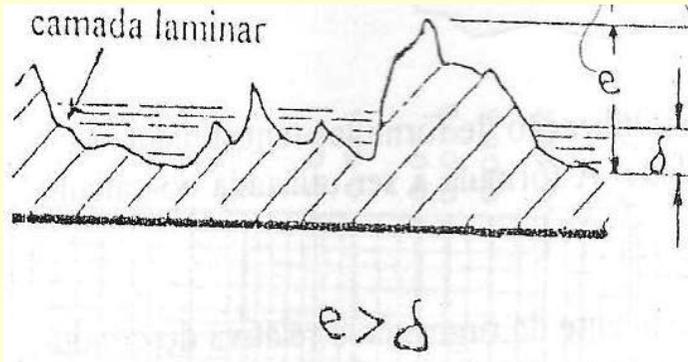
Fórmula de Karman-Prandtl

$$\frac{1}{\sqrt{f}} = 2 \log(Re \sqrt{f}) - 0,8$$

válida para $Re \geq 4.000$

Obtenção de f pelo uso de fórmulas

Tubo hidraulicamente rugoso (THR) quando a sua rugosidade absoluta (e) for maior do que a espessura da camada laminar δ , neste caso as asperezas adentram à zona turbulenta do movimento.



Fórmula de Karman-Prandtl

$$f = \left[1,14 - \log\left(\frac{e}{D}\right) \right]^{-2}$$

Fórmula de Colebrook-White

$$\frac{1}{\sqrt{f}} = -2 \log\left(\frac{e}{3,71D} + \frac{2,51}{\text{Re}\sqrt{f}}\right)$$

Exemplo

Por uma canalização nova de cimento-amianto de 200 m de comprimento e 25 mm de diâmetro escoam 1 L/s de água à 20°C. Determinar a perda de carga contínua (h_f) devido ao escoamento.

Solução:

$$\nu = 1,01 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s a } 20^\circ\text{C}$$

Rugosidade absoluta para tubo cimento-amianto (e) = 0,025 mm

Rugosidade relativa = $(e/D) = 0,025\text{mm}/25 \text{ mm} = 0,001 = 10^{-3}$

$$V = \frac{Q}{A} = V = 1,273 \frac{Q}{D^2} = 1,273 \frac{1 \times 10^{-3} \text{ m}^3/\text{s}}{(0,025 \text{ m})^2} = 2,04 \text{ m/s}$$

$$\text{Re} = \frac{V \cdot D}{\nu} = \frac{2,04 \times 0,025}{1,01 \times 10^{-6}} = 50.495 \text{ Como } \text{Re} = 50.495 > 4.000, \text{ o fluxo é turbulento}$$

$$f = \left[1,14 - 2 \log \left(\frac{e}{D} \right) \right]^{-2} = [1,14 - 2 \log 0,001]^{-2} \quad h_f = f \frac{LV^2}{D2g} = 0,020 \frac{200 \times 2,04^2}{0,025 \times 2 \times 10}$$

$$f = [1,14 - 2(-3)]^{-2} = 0,020$$

$$\therefore h_f = 33,29 \text{ mca}$$

CONDUTOS SOB PRESSÃO

Fórmula de Hazen-Willians

Mais utilizada;

$$J = \frac{10,646}{D^{4,87}} * \left(\frac{Q}{C} \right)^{1,852}$$

Q = vazão ou descarga (m³/s);

V = velocidade média do líquido no tubo (m/s);

D = diâmetro do tubo (m);

j = perda de carga unitária (mH₂O/m linear de tubo);

C = Coeficiente de rugosidade do tubo.

a) escoamento turbulento de transição;

b) líquido: água a 20°C, pois não leva em conta o efeito viscoso;

c) diâmetro: em geral maior ou igual a 4”;

d) origem: experimental com tratamento estatístico dos dados;

e) aplicação: redes de distribuição de água, adutoras, sistemas de recalque.

CONDUTOS SOB PRESSÃO

Fórmula de Hazen-Willians

$$Q = 0,2788 * C * D^{2,63} * J^{0,54} \quad V = 0,355 * C * D^{0,63} * J^{0,54}$$

$$D = \left(\frac{3,587 * Q}{J^{0,54} * C} \right)^{0,38} \quad J = \frac{10,646}{D^{4,87}} * \left(\frac{Q}{C} \right)^{1,852}$$

Q = vazão ou descarga (m³/s);

V = velocidade média do líquido no tubo (m/s);

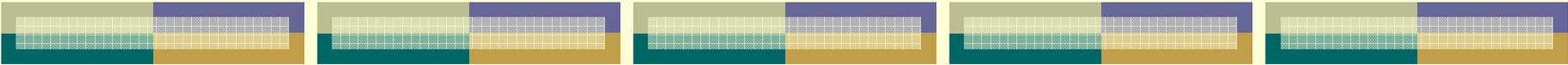
D = diâmetro do tubo (m);

j = perda de carga unitária (mH₂O/m linear de tubo);

C = Coeficiente de rugosidade do tubo.

VALORES DO COEFICIENTE DE RUGOSIDADE **C** PARA A FÓRMULA DE HAZEN-WILLIANS

Material do tubo	Coefficiente C
Plástico	
Diâmetro até 50mm	125
Diâmetro entre 60 e 100 mm	135
Diâmetro entre 125 e 300 mm	140
Ferro fundido (tubos novos)	130
Ferro fundido (tubos com 15 a 20 anos)	100
Manilhas de cerâmica	110
Aço galvanizado (novos)	125
Aço soldado (novos)	110



CONDUTOS SOB PRESSÃO

Fórmula de Fair-Whipple-Siao

(indicada para o cálculo de pequenos diâmetros e de instalações domiciliares de até 50 mm de diâmetro)

$$Q = 55,934 \cdot D^{2,71} \cdot j^{0,57}$$

Q é a vazão em m³/s;

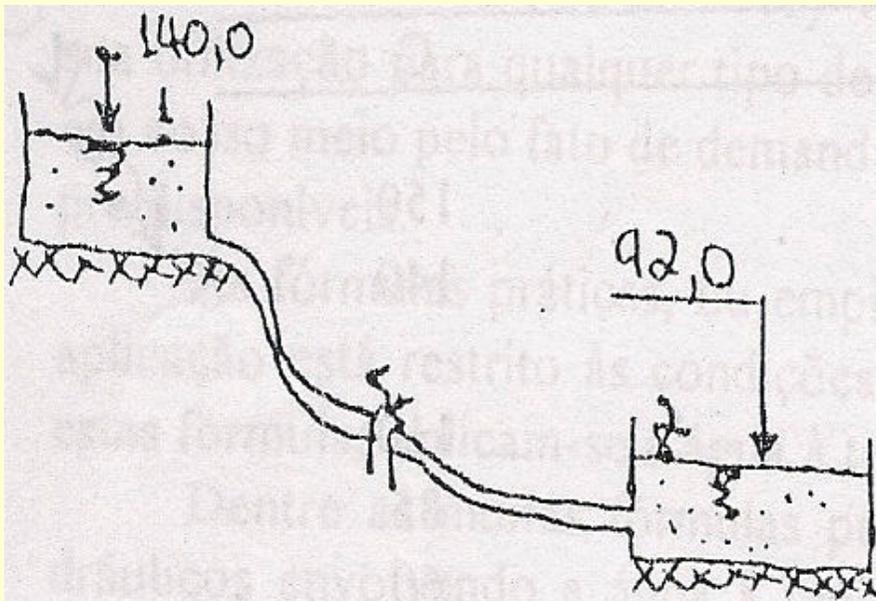
D é o diâmetro em m;

J é a perda de carga unitária.



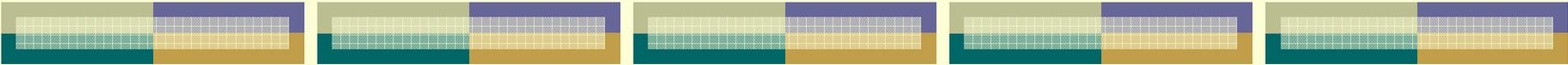
EXEMPLOS

Calcular a vazão fornecida por uma adutora de ferro fundido nova, sem revestimento, com 3200 m de comprimento e 200 mm de diâmetro. A adutora é alimentada por um reservatório cujo nível está na cota 140,00 e a descarga em um reservatório com nível na cota 92,00. Desprezar as perdas de carga localizadas. Qual será a vazão quando a adutora tiver 20 anos de uso?



$C = 130$ (fofo novo)

$C = 90$ para 20 anos de uso



EXEMPLOS

Dimensionar uma linha lateral de irrigação, instalada em nível, com as características de projeto abaixo, utilizando a fórmula de Hazen-Williams.

Linha lateral: comprimento (L) = 144 m.

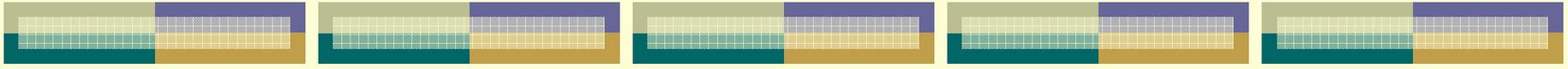
tubos de alumínio de engate rápido (C = 120)

Aspersor: pressão de serviço = 3 atm

vazão (q) = 3,63 m³/h

espaçamento: 18 X 24 m.



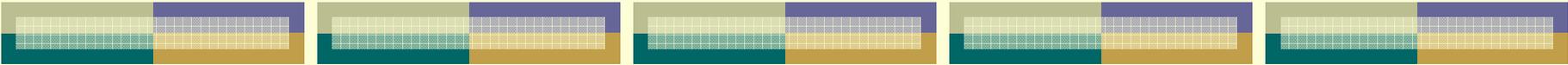


Um critério consagrado no dimensionamento de linhas laterais consiste em estabelecer que a variação da pressão permitida entre o primeiro e o último aspersor não deve ultrapassar 20% da pressão de serviço do aspersor. Deve ser observado que esta variação de pressão corresponde à perda de carga total permitida na lateral.

Em uma linha de irrigação a vazão é decrescente no sentido do escoamento, o que se deve às múltiplas saídas para abastecimento dos aspersores. Neste caso, a perda de carga para dimensionamento (hf_{dim}) é igual a perda de carga que ocorreria (h_f) se a lateral não tivesse nenhuma saída (sem aspersores) dividida por um fator F, denominado de fator de atrito de Christiansen. Este fator, leva em consideração a diminuição da vazão ao longo da lateral.

O fator F de Christiansen, quando o primeiro aspersor está situado a **meio espaçamento** da linha lateral, pode ser calculado pela expressão:




$$F = \frac{2N}{2N-1} \left[\frac{1}{m+1} + \frac{(m-1)^{0,50}}{6N^2} \right]$$

onde: N = número de aspersores ao longo da lateral e m = expoente do termo velocidade da fórmula para estimar a perda de carga contínua:

m = 1,852 para a fórmula de Hazen-Williams

m = 2 para a fórmula racional

m = 1,75 para a fórmula de Flamant

m = 1,9 para a fórmula de Scobey

Na fórmula acima quando $N \geq 15$, o termo $\frac{(m-1)^{0,50}}{6N^2}$ torna-se muito pequeno em relação a $\frac{1}{m+1}$, da ordem de 5% de sua grandeza, podendo ser desconsiderado sem grandes prejuízos à exatidão dos cálculos.



Solução:

$$N = n^{\circ} \text{ saídas} = n^{\circ} \text{ de aspersores} = 144\text{m}/18\text{m} = 8$$

Perda de carga permitida (h_f) = 20% da pressão de serviço do aspersor

$$m = 1,852$$

$$h_f = 0,2 \times 3 \text{ atm} = 0,6 \text{ atm}$$

$$h_f = 0,6 \text{ atm} \times 10 \text{ mca} = 6,2 \text{ mca}$$

$$F = \frac{2N}{2N-1} \left[\frac{1}{m+1} + \frac{(m-1)^{0,50}}{6N^2} \right]$$
$$F = \frac{2(8)}{2(8)-1} \left[\frac{1}{1,852+1} + \frac{(1,852-1)^{0,50}}{6(8)^2} \right] = 0,377$$

$$hf_{\text{dim}} = hf/F$$

$$hf_{\text{dim}} = 6,2/0,377 \text{ mca}$$

$$hf_{\text{dim}} = 16,46 \text{ mca}$$

$$J = hf_{\text{dim}}/L = 16,46 \text{ mca}/144\text{m}$$

$$J = 0,1143 \text{ mca/m tubo}$$

$$Q = N \times q = 8 \times 3,63 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q = 29,04 \text{ m}^3/\text{h} = 0,00807 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$D = \left(\frac{3,587 * Q}{J^{0,54} * C} \right)^{0,38}$$

$$D = \left(\frac{3,587 * 0,00807}{0,1143^{0,54} * 120} \right)^{0,38}$$

$$D = 0,066\text{m}$$

Deve ser adquirido o diâmetro comercial imediatamente acima, ou seja, 70 mm

CONDUTOS SOB PRESSÃO

Fórmula de Flamant

A FHW tem sua aplicação recomendada para diâmetros iguais ou superiores a 50 mm. Porém nos sistemas de irrigação localizada, como o gotejamento e microaspersão, normalmente as linhas laterais e de distribuição possuem diâmetros inferiores a 50 mm e, neste caso, é particularmente indicado o uso da fórmula de Flamant.

$$J = 4 \frac{bV^{1,75}}{D^{1,25}} \qquad J = 6,107 \frac{bQ^{1,75}}{D^{4,75}}$$

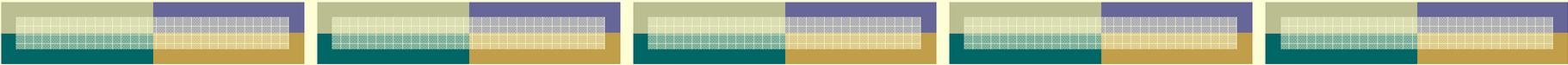
onde J = perda de carga unitária (m/m),

V = velocidade de escoamento (m/s),

D = diâmetro do tubo (m),

Q = vazão (m³/s) e

b = coeficiente que depende do material do tubo



CONDUTOS SOB PRESSÃO

Fórmula de Flamant

Valores de b para alguns materiais:

$b = 0,000185$ para tubos de ferro fundido ou aço galvanizado;

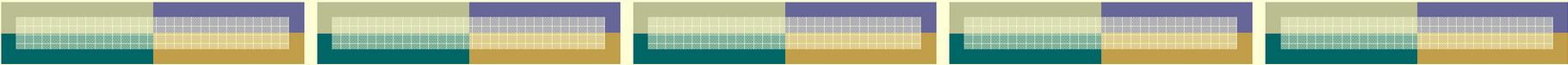
$b = 0,000230$ para tubos usados de ferro fundido ou aço galvanizado;

$b = 0,000155$ para tubos de cimento amianto;

$b = 0,000185$ para tubos de concreto;

$b = 0,000135$ para tubos de PVC ou polietileno.





Exemplo

Dimensionar uma linha lateral de gotejamento, instalada em nível com as seguintes características, utilizando a fórmula de Flamant.

linha lateral: comprimento (L) = 240 m

tubos de polietileno ($b = 0,000135$)

gotejador: pressão de serviço = 10 mca

vazão = 4 L/h

espaçamento = 4m x 6m



Solução:

$N = \text{n}^\circ \text{ de saídas} = \text{n}^\circ \text{ de gotejadores} = 240\text{m}/4\text{m} = 60$

Perda de carga permitida (h_f) = 20% da pressão de serviço do gotejador

$m = 1,75$

$$hf = 0,2 \times 10 \text{ mca} = 2 \text{ mca}$$

$$F = \frac{2N}{2N-1} \left[\frac{1}{m+1} + \frac{(m-1)^{0,50}}{6N^2} \right]$$

$$F = \frac{2(60)}{2(60)-1} \left[\frac{1}{1,75+1} + \frac{(1,75-1)^{0,50}}{6(60)^2} \right] = 0,367$$

$$hf_{\text{dim}} = hf/F$$

$$hf_{\text{dim}} = 2,0/0,367 \text{ mca}$$

$$hf_{\text{dim}} = 5,45 \text{ mca}$$

$$J = hf_{\text{dim}}/L = 5,45 \text{ mca}/240\text{m}$$

$$J = 0,0227 \text{ mca/m tubo}$$

$$Q = N \times q = 60 \times 4\text{L/h}$$

$$Q = 240 \text{ L/h} = 6,67 \times 10^{-5} \text{ m}^3/\text{s}$$

$$J = 6,107 \frac{bQ^{1,75}}{D^{4,75}} \rightarrow D = \left[\frac{6,107bQ^{1,75}}{J} \right]$$

$$D = \left[\frac{6,107 \times 0,000135 \times (6,67 \cdot 10^{-5})^{1,75}}{0,0227} \right]^{\frac{1}{4,75}}$$

$$D = 0,00144 \cong 15\text{mm}$$